UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA CENTRO
UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR
DIVISION DESARROLLO REGIONAL
DEPARTAMENTO DE INGENIERIAS
INGENIERO DE PROCESOS Y COMERCIO INTERNACIONAL

NOMBRE DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE
PLANEACION Y PROGRAMACION DE LA PRODUCCION

FORMATO DE PROGRAMA DE MATERIA O UNIDAD DE APRENDIZAJE POR COMPETENCIAS (DE ACUERDO A LOS LINEAMIENTOS DEL PROYECTO DE REGLAMENTO DE PLANES Y PROGRAMAS DE ESTUDIO DE LA UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA, ARTICULO 24)
Programa de Materia o Unidad de Aprendizaje por Competencias Formato Base

505. IDENTIFICACION DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE

Centro Universitario

DE LA COSTA SUR

Departamento

INGENIERIAS

Academia

INGENIERIA INDUSTRIAL

Nombre de la Unidad de Aprendizaje

PLANEACION Y PROGRAMACION DE LA PRODUCCION

Tipo	Total de horas teoría por curso	Total de horas practicas por curso	Total de Horas	Valor en Créditos
CL	48	16	64	7

Tipo de Unidad	Nivel en que se Ubica
C Curso P Práctica CT Curso-Taller M Módulo S Seminario C Clínica	Técnico **Licenciatura** Especialidad Maestría

Área de Formación / Línea de Especialización

BASICO COMUN OBLIGATORIA

506. CARACTERIZACION

Presentación

La presente unidad de aprendizaje proporciona los fundamentos y técnicas para desempeñarse con eficiencia y dirigir las funciones de producción mediante la enseñanza de las técnicas modernas que le permiten planear, organizar, dirigir, controlar y coordinar un sistema de producción, como un elemento integral en el contexto de la empresa o institución.

Propósito (s) Principal (es)

Crear un alto criterio analítico y de supervisión de la función de la producción, desarrollando habilidades en el manejo de herramientas para planear, organizar, dirigir, controlar y coordinar un sistema de producción.

507. UNIDAD DE APRENDIZAJE

Unidades Temáticas	Funciones clave de aprendizaje	Subfunciones especificas de aprendizaje	Elementos de Competencia
A. Conceptos matemáticos básicos para la gestión de producción	Aa. Conocer conceptos de sistemas numéricos, exponenciación, simplificación de fracciones que involucren exponentes, el factorial, sumatorias, funciones.	Aaa. Lograr un nivel matemático tal que permita al estudiante comprender y aplicar los modelos cuantitativos que se exponen en el programa.	Aaaa. Desarrollo de habilidades en el manejo de técnicas aplicadas a problemas industriales
B. Administración, organización y evaluación de los sistemas de producción	Bb. Objetivos y funciones de la producción, concepto de un sistema de producción, la relación de producción y otras áreas de la	Bbb. El estudiante tendrá una comprensión global de la función de producción, sus problemas típicos y su inserción en la organización.	Bbbb. Desarrollo de habilidades para la evaluación de la empresa

C. Ingeniería de métodos y medición de trabajo	empresa, la organización y sus tipos, principios de administración en el proceso de producción, organización para la producción Cc. Conocimiento y manejo de técnicas para el estudio y análisis de las tareas a fin de que éstas se ejecuten más eficientemente, estudio de tiempos y movimientos	Ccc. Conocer y aplicar elementos fundamentales de diseño de contenidos de trabajo, medición del desempeño y técnicas de muestreo y tiempos predeterminados	Cccc. Desarrollar cálculos de medidas de tiempos para los trabajos y así tener criterios para medir la eficiencia del trabajo
D. Programación de la producción	Dd. Conocer los siguientes enfoques de programación, Lean manufacturing, planeación y programación de operaciones, el plan maestro, planeación de recursos MRP I, MRP II, criterios de programación PUSH y KAN BAN	Ddd. Conocer conceptos de evolución de los enfoques de programación	Dddd. Aplicación de algunos de los enfoques y modelos modernos de división en programación de la producción

508. CRITERIOS DE DESEMPEÑO

Solución de problemas que involucren la programación de la producción, utilizando para ello los enfoques de programación.

509. EVALUACION DEL APRENDIZAJE

Participación activa durante las sesiones de trabajo tanto en las sesiones teóricas como en las prácticas de laboratorio. Desarrollo de un sistema de organización personal de trabajo y un método propio en base a la teoría propuesta en clase. Apreciación continua de avances logrados.

510. PARAMETROS DE EVALUACION

Teoría	50%
Problemarios	30%
Participación en Clase	20%

511. BIBLIOGRAFIA

El cálculo";; 7a. Ed. Leithold, Louis Oxford University Press 1998 Planeación y control de la producción. Sipper, Daniel; Bulfin Jr., Robert L. McGraw Hill 1998

512. VINCULACION CON OTRAS UNIDADES DE APRENDIZAJE

Algebra Lineal Análisis estadístico de calidad Modelos de inventarios Aseguramiento de la calidad