

Universidad de Guadalajara

CENTRO UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR / DIVISIÓN DE DESARROLLO REGIONAL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍAS

FICHA DE IDENTIFICACIÓN DE CURSOS PROGRAMA DE MATERIA

1. IDENTIFICACIÓN DEL CURSO

LABORATO Nombre del p	rofesor					_			_		_	
Juan Carlos	Seda	no de la	Rosa	3				_			_	
Clave de la materia: Horas de l		de teor	teoria: Horas de p		de p	ráctica:	Total de horas:		Valor en créditos:			
13528		20		40			60		6			
Tipo de curso	: (Mar	que con u	ma X)									
C = Curso	P=P	ráctica	CT	- Curs	-Taller	x	M=Mo	dulo		C = Clinica		S = Seminario
Nivel en que	se ubic	a: (Marc	nue con	una)	()							
Técnico Sur						Lice	enciatura	1	Т	x	Po	osgrado
Prerrequisi establecida	tos fo	rmales ((mate	rias p udios	revias		sugeri	das er	ı la	ruta acad	ėm	os (Materias lica aprobada)
Carrera: Técnico Superio Área de form	1000	trônica y M	fecánica	Autom	otriz							
Área de formación básica común obligatoria básica pa obligat		a partic	icular nartic			n básica ular		Área de formación especializante obligatoria		Área de formación optativa abierta		
										X		
Historial de	cavicion	nec.										
Acción:	1 1 10101	1401		Fech	a:			Res	por	isables:		
Evaluación			Julio de 2017				Dr. Cesar Sedano de las Rosa Mtro. Sigifredo Hoyos Delgadillo Mtro. Benjamin Guzmán Flores Mtro. Benjamin Lobato Gonzales Ing. Juan Carlos Sedano De La Rosa					
Actualizació	n			Julio	de 2017			Ing	F	ancisco Cor	ona	Martinez
Academia:												
Electricidad y	Mecánica	Automotri	2								_	
	edistaktion.	200										
Aval de la A	cadem	na:		Carg	n				T	Firma		
Nombre Mtro, Benja	mín G	ızmán Fl	ores	Pres	idente de ánica y	Elec	Academia tricidad			Q	1	7.
Mtro, Benja Gonzales	mín Lo	bato		Secr	etario de ánica y I	la /	Academia	de	1	3	4	Vetat





Universidad de Guadalajara

CENTRO UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR / DIVISIÓN DE DESARROLLO REGIONAL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍAS

2. PRESENTACIÓN

Este curso se lleva a cabo el manejo de las máquinas de torno y taladro de piso, para la fabricación y reparación de piezas metálicas de la carrera de ingeniero en obras y servicios (INOB)

3. OBJETIVO GENERAL

Que el alumno conozca y practique las operaciones que se realizan en el torno de los diferentes maquinados, así como su procedimiento para el mismo

4. OBJETTVOS ESPECIFICOS

- a) Corte de roscas internas, externas izquierdas y derechas.
- b) Practicar el afilado de las herramientas de corte tales como brocas y buriles teniendo en cuenta los diferentes ángulos que tienen cada una de éstas.
- c) Aprender a utilizar correctamente los instrumentos de medición de longitud tales como el calibrador, micrómetro y vernier.

5. CONTENIDO

Temas y Subtemas

UNIDAD I

CONCEPTOS BASICOS DEL TORNO Y NORMAS DE SEGURIDAD DEL LABORATORIO DE MAQUINAS-HERRAMIENTA

- 1.1 NORMAS DE SEGURIDAD EN EL ENTORNO
- 1.2 CONCEPTOS BASICOS DEL TORNO
- 1.3 PARTES DEL TORNO MECANICO DE ENGRANAJE
- 1.4 ACCESORIO PARA TORNO
- 1.5 AFILADO DE BURILES

UNIDAD II MEDICION BASICA, USO DEL VERNIER

1.1 VERNIER





IIVERSIDAD DE GUADALAJARA

CENTRO UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR / DIVISIÓN DE DESARROLLO REGIONAL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍAS

UNIDAD III

MAQUINADO DE PIEZAS METALICAS, COMO LA UTILIZACION DE ACCESORIOS PARA EL MANEJADO DEL TORNO

- 3.1 PROCEDIMENTO DE MAQUINADO PARA DIVERSAS PIEZAS
- 3.2 CAREADO EN CENTROS
- 3.3 MAQUINADO ENTRE PUNTOS
- 3.4 MAQUINADO DE CONOS
- 3.5 MAQUINADO DE ROSCAS
- 3.6 TALADRO PRENSA
- 3.7 BROCAS HELICOIDALES

6. TAREAS, ACCIONES Y/O PRÁCTICAS DE LABORATORIO

Practica 1. Afilado de buril

Practica 2. Desbaste con medidas y ranurado

Practica 3. Desbaste ranurado con medidas cono y barreno al centro

Practica 4. Polea a medida con barreno al centro

Practica 5. Tornillo a medida con desbaste y rosca

Practica 6. Desbaste a medida, cono, rosca y barreno

7. BIBLIOGRAFIA BASICA

Kibbe, Richard R.

Manual de máquinas

2004

herramientas : prácticas de

Krar, Steve F.

Tecnología de las máquinas-

2002

herramienta

Timing, R. L.

Tecnología de la fabricación 2001

Arriaga Segundo, Leobardo.

Las máquinas herramienta con 1999

control numérico

- Teoria del taller escuela de trabajo
- 2. Henry Ford





Universidad de Guadalajara

CENTRO UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR / DIVISIÓN DE DESARROLLO REGIONAL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍAS

8. BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTARIA

http://www.herramental.com.mx/productos/maquinas-herramientas/tornosconvencionales/

http://www.monografias.com/trabajos36/investigacion-tornos/investigacion-tornos.shtml

9. CRITERIOS Y MECANISMOS PARA LA ACREDITACIÓN

- a) Acreditación: Para tener derecho a examen ordinario el alumno deberá cumplir con un 80% de las asistencias y para tener derecho a examen extraordinario el alumno deberá cumplir con el 60% de las asistencias.
- b) Acreditar lo correspondiente al punto No. 10
- c) Asimismo, esta materia puede ser acreditada por competencias para lo cual el alumno deberá registrar su solicitud en el departamento al cual pertenece la materia, de acuerdo con el calendario escolar vigente.

Esta materia también puede ser sujeta a revalidación, acreditación o convalidación de acuerdo con la normatividad vigente.

10. EVALUACION Y CALIFICACIÓN

Unidad de Competencia:	Porcentaje:
Exámenes Parciales	35 %
Trabajos y prácticas en laboratorio	45 %
Exposiciones y Tareas	20 %

