

Universidad de Guadalajara

CENTRO UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR / DIVISIÓN DE DESARROLLO REGIONAL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍAS

FICHA DE IDENTIFICACIÓN DE CURSOS PROGRAMA DE MATERIA

1. IDENTIFICACIÓN DEL CURSO

Laboratorio de n	náquinas y	herram	ientas IV	0				
Nombre del profesor								
BENJAMIN GU	ZMAN FL	ORES						
Clave de la materia: Horas de t		teoria: Horas de práctica:		Total de horas:		Valor en crédites:		
13572	572 20		20		40		6	
Tipo de curso: (Mare	que con una	X)						
C = Curso P = P	ráctica (CT = Curs	o -Taller	x M = Md	dulo	C = Clínica	S = Seminario	
Nivel en que se ubic	a: (Marque	con una 3	(2)					
Técnico Superior Universitario			cenciatura		X	Posgrado		
Prerrequisitos formales (materias prevestablecidas en el Plan de Estudios) Laboratorio de máquinas y herramien)		Prerrequisitos recomendados (Materias sugeridas en la ruta académica aprobada)			
Carrera: Técnico Superior en Elect Área de formación:								
Area de formación Area de form básica común básica partic obligatoria obligator		rticular			The se to me		Área de formación optativa abierta	
							X	
Historial de revisione	200							
		Fecha	122		Responsables:			
Evaluación			Julio de 2017		Mtro. Sigifredo Hoyos Delgadillo Mtro. Benjamín Guzmán Flores Ing. Juan Carlos Sedano De La Rosa			
Lymuncion								
Actualización		Julio e	de 2017					

Aval de la Academia:





Universidad de Guadalajara

CENTRO UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR / DIVISIÓN DE DESARROLLO REGIONAL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍAS

Nombre	Cargo	Firma, A
Mtro. Benjamín Guzmán flores	Presidente de la Academia de Mecánica y Electricidad	(ZWV)
Mtro. Benjamin Antonio lobato	Secretario de la Academia de Mecánica y Electricidad	

2. PRESENTACIÓN

La presente unidad de aprendizaje está constituida por el conocimiento de los procedimientos, para la operación de máquinas soldadoras en la industria

3. OBJETIVO GENERAL

Conocer y comprender los procesos de soldar con diferentes procesos

4. OBJETIVOS ESPECIFICOS

- a) Conocer la aplicación de diferentes electrodos
- b) Conocer la aplicación de diferentes tipos de alambres.
- c) Conocer la aplicación de los diferentes tipos de gases.
- b) Conocer la aplicación del proceso con varilla de aporte

5. CONTENIDO

Temas y Subtemas

Unidad I

Partes principales y funcionamiento de máquinas de corriente alterna

- a) Conocer la aplicación de diferentes electrodos
- Tipos de soldadura características ,nomenglatura, resistencia mecánica

Unidad II

Partes principales y funcionamiento de máquinas de corriente directa

a) Conocer la aplicación de diferentes electrodos

Unidad III

Partes principales y funcionamiento de máquinas de proceso mig

a) Conocer la aplicación de diferentes tipos de alambres.

Unidad IV





UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA

CENTRO UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR / DIVISIÓN DE DESARROLLO REGIONAL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍAS

Gases industriales

- a) conocer la aplicación de los diferentes tipos de gases.
- b) Soldadura autogena

Unidad V Máquina de proceso tig

a) Conocer la aplicación del proceso con varilla de aporte

6. TAREAS, ACCIONES Y/O PRÁCTICAS DE LABORATORIO

Practica 1. Desarrollo de las habilidades para soldar con diferentes posiciones.
Objetivo: Que el alumno conozca los diferentes amperajes que se utilizan.

Practica 2. Desarrollo de las habilidades para soldar con diferentes posiciones y diferentes polaridades.
Objetivo: Que el alumno conozca los diferentes amperajes que se utilizan.

Practica 3. Desarrollo de las habilidades para soldar con equipo autogena. Objetivo: Que el alumno conozca diferentes materiales y sus aplicaciones.

Practica 4. Desarrollo de habilidades en la selección de tipos de gases para los diferentes procesos y soldadura mig.

Objetivo: Que el alumno aplique los distintos gases con el presceso mig.

Practica 5. Desarrollo de habilidades para aplicar soldadura utilizando el proceso tig.
Objetivo: Que el alumno identifique y aplique con distintos materiales.

7. BIBLIOGRAFIA BASICA

- 1.- Operación de máquinas y herramientas, S.F. Krar, mcGrraw-hill, México
- 2.-Manual de soldadura infra sa de cv
- 3.-Manual de soldadura uto
- 4.-Manual de soldadura eutectic
- 5.-Manual de gases infra sa de cv

8. BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTARIA

file:///C:/Users/2004054/Downloads/Manual_20de_20Soldadura_20Oerlicon.pdf





Universidad de Guadalajara

CENTRO UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR / DIVISIÓN DE DESARROLLO REGIONAL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍAS

9. CRITERIOS Y MECANISMOS PARA LA ACREDITACIÓN

- g) Acreditación: Para tener derecho a examen ordinario el alumno deberá cumplir con un 80% de las asistencias y para tener derecho a examen extraordinario el alumno deberá cumplir con el 60% de las asistencias,
- h) Acreditar lo correspondiente al punto No. 10,
- Asimismo, esta materia puede ser acreditada por competencias para lo cual el alumno deberá registrar su solicitud en el departamento al cual pertenece la materia, de acuerdo con el calendario escolar vigente.
- Esta materia también puede ser sujeta a revalidación, acreditación o convalidación de acuerdo con la normatividad vigente.

10. EVALUACION Y CALIFICACIÓN

Unidad de Competencia:	Porcentaie:
Exámenes parciales	30%
Trabajos, Practicas de laboratorio	40%
Exposiciones y Trabajos finales	30%